



IR Epoxy 100

- Injektionsharz 100 -

Sztywna, dwukomponentowa żywica epoksydowa

| Formy dostawy | | | |
|-------------------|-------------------|-------------------|---|
| Ilość na palecie | 200 | 60 | |
| Jedn. opak. | 10 x 1 kg | 5 kg | |
| Rodzaj opakowania | pojemnik blaszany | pojemnik blaszany | |
| Kod opakowania | 01 | 05 | |
| Nr art.: | | | |
| 0944 | ■ | | ■ |

Zużycie 1,1 kg/l wypełnianej przestrzeni



Obszary stosowania

- Zalewanie rys w betonie
- Siłowe klejenie i tążenie
- Przyklejanie odspojonego betonu i jastrychu

Właściwości

- Materiał o niskiej lepkości
- Nadzwyczajna przyczepność do ścianek spoiny
- Wysoka wytrzymałość na odrywanie i wytrzymałość własna

Dane techniczne produktu

■ **W stanie dostarczanym**

| | Komponent A | Komponent B | Mieszanka |
|-----------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Gęstość (20 °C) | 1,13 g/cm ³ | 0,87 g/cm ³ | 1,07 g/cm ³ |
| Lepkość (25 °C) | 300 mPa s | 75 mPa s | 100 mPa s |

■ **W stanie przereagowanym**

| | |
|-----------------------------|--------------------------|
| Wytrzymałość na odrywanie | 7,4 N/mm ² * |
| Wytrzymałość na rozciąganie | 51 N/mm ² * |
| Wytrzymałość na ścinanie | 16,8 N/mm ² * |

* po 7 dniach w temp. 23 °C

Wskazane wartości przedstawiają typowe właściwości produktu i nie należy ich uznawać za wiążącą specyfikację wyrobu.



Certyfikaty

➤ Prüfbericht gemäß DIN EN 1504-5:2013-06

Produkty do opcjonalnego stosowania w systemie

➤ Verdünnung V 101 (0978)

Przygotowanie pracy

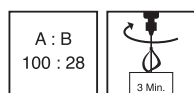
■ Wymagania wobec podłoża

Ścianki rysy muszą być stabilne geometrycznie i zwarte, nie mogą zawierać luźnych elementów, warstw spieków, olejów, tłuszczów i innych substancji zmniejszających przyczepność.

■ Przygotowania

W razie potrzeby rysę przekryć powierzchniowo.

Przygotowanie materiału



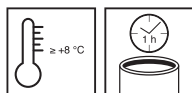
■ Opakowanie dwusegmentowe

Do żywicy (składnik A) w całości dodać utwardzacz (składnik B). Następnie masę wymieszać za pomocą wolnoobrotowej mieszarki elektrycznej (ok. 300 - 400 obr./min.). Należy mieszać przez co najmniej 3 minuty. Smugi wskazują na niedostateczne wymieszanie materiału. Mieszanekę przelać do innego pojemnika i jeszcze raz dobrze wymieszać.

Proporcja mieszania (A : B) 100 : 28 w częściach wagowych
100 : 36 w częściach objętościowych

Sposób stosowania

Produkt wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników!



■ Warunki stosowania

Temperatury materiału, otoczenia i podłoża powinny się mieścić w przedziale od min. 8 °C.

■ Czas zdatności do obróbki / żywotności mieszanki (w temp. +20 °C)

Dla ilości 1 kg
ok. 90 min. w temp. 8 °C
ok. 60 min. w temp. 23 °C
ok. 40 min. w temp. 28 °C

Wskazówki wykonawcze

Wyższe temperatury z zasady powodują skrócenie, niższe - wydłużenie podanych czasów. W niskich temperaturach silnie wzrasta lepkość materiału.

Wskazówki

Wszystkie wyżej wymienione wartości i zużycia określono w warunkach laboratoryjnych (20 °C) na standardowych odcieniach. Wartości uzyskane podczas stosowania na placu budowy mogą się nieznacznie różnić od podanych w instrukcji technicznej. Należy uwzględnić aktualne przepisy.

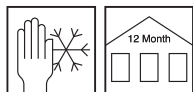
Narzędzia / czyszczenie

Odpowiednia mieszarka

Blizsze informacje zawarte są w katalogu narzędziowym Remmers.
Narzędzia i ewentualne zabrudzenia należy natychmiast, w stanie świeżym, czyścić rozcieńczalnikiem V 101.
Podczas czyszczenia należy zważać na zachowanie odpowiednich warunków bezpieczeństwa.



Przechowywanie / trwałość



W nienaruszonym oryginalnym opakowaniu, w miejscu chłodnym i suchym, zabezpieczonym przed mrozem produkt można przechowywać przez co najmniej 12 miesięcy (komp. A) lub co najmniej 24 miesiące (komp. B).

Bezpieczeństwo / przepisy

Bliższe informacje na temat transportu, przechowywania i sposobu obchodzenia się z produktem, a także na temat utylizacji i ochrony środowiska zawarte są w aktualnej Karcie Charakterystyki produktu.

Indywidualne środki ochrony

Informacje na ten temat zawarte są w aktualnych Kartach Charakterystyki.

Wskazówka dotycząca utylizacji

Zawartość / pojemnik usuwać zgodnie z przepisami miejscowymi / regionalnymi / narodowymi / międzynarodowymi.

Prosimy wziąć pod uwagę, że powyższe dane / informacje zostały określone podczas zastosowań praktycznych lub w laboratorium i dlatego z zasady nie mają wiążącego charakteru.

W związku z powyższym informacje mają jedynie charakter ogólnoinformacyjnych wskazówek i opisują nasze produkty oraz informują o ich zastosowaniu i sposobie aplikacji. Należy przy tym uwzględnić, że z uwagi na różnorodność i wielostronny

charakter warunków pracy, stosowanych materiałów i sytuacji na placu budowy z natury rzeczy nie da się uwzględnić każdego odosobnionego przypadku. W związku z powyższym w wątpliwych przypadkach zalecamy albo przeprowadzenie prób, albo konsultację z naszą firmą. O ile nie potwierdzimy wyraźnie na piśmie przydatności lub właściwości produktów do celu wskazanego w kontrakcie,

to doradztwo lub szkolenie z zakresu techniki zastosowań są mają charakter niewiążący, w pozostałej zaś części obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.

Z chwilą publikacji nowego wydania tej Instrukcji Technicznej poprzednia wersja traci ważność