

Żywica epoksydowa

PCI Durapox® NT plus

do chemoodpornego klejenia i spoinowania okładzin płytkowych

PCI®

Für Bau-Profis



Zakres stosowania

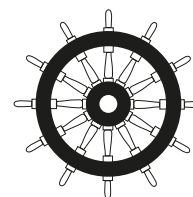
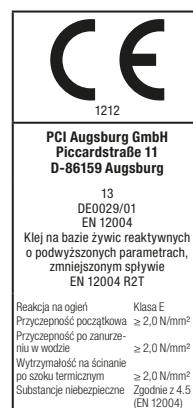
- Do zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych.
- Do posadzek i ścian.
- Do chemoodpornego i wodoszczelnego, wyklejania i spoinowania okładzin płytkowych na podłożach mineralnych (posadzkach betonowych, jastrychach i tynkach cementowych), stali i aluminium, na uszczelnieniu PCI Apoflex®, w kuchniach zbiorowego żywienia, browarach, mleczarniach, serowniach, rzeźniach, chłodniach, papierniach, laboratoriach chemicznych, akumulatorowniach, galwanizerniach, garbarniach, w innych zakładach przemysłu spożywczego i chemicznego, w szpitalach, w nieckach i na plażach basenów solankowych i termalnych, w saunach parowych i w obiektach gospodarki ściekowej.
- Do chemoodpornego sklejenia styków mat PCI Pecilastic® W oraz wklejania taśm PCI Pecitape®. Objekt na stykach mat PCI Pecilastic® U.
- Do mocowania blach okapowych na balkonach w połączeniu z powłoką PCI Pursol® 1K.
- Do szpachlowania wyrównawczego podłoży przed wykonaniem chemoodpornych powłok i okładzin płytkowych.



Za pomocą PCI Durapox® NT plus można chemoodpornie i wodoszczelnie wyklejać oraz spoinować okładziny mozaikowe.

Właściwości produktu

- 2-składnikowa.
- Wodoszczelna, odporna na starzenie i warunki atmosferyczne.
- Chemoodporna.
- Nisko przepuszczalna dla pary wodnej.
- Współpracuje z taśmami PCI Pecitape® Objekt i z matami PCI Pecilastic® W.
- Niska ścieralność – odporna na intensywne oddziaływanie tarcia posuwistego i tocznego oraz na mycie myjkami wysokociśnieniowymi.
- Utwardza się bezskurczowo.
- Bardzo wysoka przyczepność do niemal wszystkich materiałów budowlanych.



0098-11

A brand of

BASF

We create chemistry

Karta techniczna

PCI Durapox® NT plus

- **Duży zakres szerokości spoin** – od 2 do 20 mm.
- **Nie zawiera rozpuszczalników.**
- **Zgodna z normą EN 12004 – klasa R2T.**
- **Odporna na szok termiczny.**
- **Łatwa w użyciu.**

Dane techniczne

Baza materiałowa	żywica epoksydowa z miątkimi napelniazcami i pigmentami
Składniki	produkt 2-składnikowy
Trwałość składowania	15 miesięcy
Składowanie	w suchym miejscu, nie składować długotrwale w temperaturze powyżej +30°C
Opakowanie	puszka zespolona 4,0 kg (2,9 kg składnika bazowego + 1,1 kg utwardzacza)
Proporcje wagowe mieszania składników	składnik bazowy : utwardzacz = 100:38
Kolory:	
- nr 02 beż bahama	nr art. / kod EAN 3839/0
- nr 16 srebrnoszary	nr art. / kod EAN 3843/7
- nr 22 piaskoszary	nr art. / kod EAN 6274/6
- nr 30 stara biel	nr art. / kod EAN 3842/0
- nr 31 cementoszary	nr art. / kod EAN 3844/4
- nr 47 antracyt	nr art. / kod EAN 3840/6
Zużycie:	ok. 1600 g/m ² i mm grubości warstwy
- wyklejanie płytek pacą zębatą:	
- 4 mm	ok. 1900 g/m ²
- 6 mm	ok. 2300 g/m ²
- 8 mm	ok. 3200 g/m ²
- 10 mm	ok. 3800 g/m ²
- spoinowanie:	
- płytki 15 × 15 cm (szerokość spoiny 5 mm, głębokość spoiny 10 mm)	ok. 1100 g/m ²
- mozaika 5 × 5 cm (szerokość spoiny 3 mm, głębokość spoiny 5 mm)	ok. 1000 g/m ²
- klinkier łupany (szerokość spoiny 8 mm, głębokość spoiny 10 mm)	ok. 1600 g/m ²
Wydajność	4 kg PCI Durapox NT plus wystarcza na ok.
- wyklejanie płytek pacą zębatą:	
- 4 mm	2,1 m ²
- 6 mm	1,7 m ²
- 8 mm	1,3 m ²
- 10 mm	1,1 m ²
- spoinowanie:	
- płytki 15 × 15 cm (szerokość spoiny 5 mm, głębokość spoiny 10 mm)	3,6 m ²
- mozaika 5 × 5 cm (szerokość spoiny 3 mm, głębokość spoiny 5 mm)	4,0 m ²
- klinkier łupany (szerokość spoiny 8 mm, głębokość spoiny 10 mm)	2,5 m ²
Temperatura aplikacji i podłoża	+10 °C do + 25 °C
Czas użycia*	ok. 45 minut
Czas otwarty klejenia*	ok. 60 minut
Zdolność do emulgacji, możliwość zmywania*	ok. 60 minut
Czasy utwardzania*:	
- wyklejona okładzina ceramiczna:	
- spoinowanie na ścianach możliwe po wchodzenie/spoinowanie	ok. 4 godzinach
- na posadzkach możliwe po zaspoinowane okładziny posadzkowe:	ok. 16 godzinach
- wchodzenie możliwe po obciążenie wodą i chemikaliami	ok. 16 godzinach
- możliwe po	ok. 7 dniach
Odporność termiczna	- 20 °C do +80 °C

Karta techniczna

PCI Durapox® NT plus

Grubość warstwy kleju	od 2 mm
Szerokość spoiny	od 2 do 20 mm
Reakcja na ogień wg EN 13501	klasa E
Przyczepność początkowa	≥ 2,0 MPa
Przyczepność po zanurzeniu w wodzie	≥ 2,0 MPa
Wytrzymałość na ścinanie po szoku termicznym	≥ 2,0 MPa

* Przy +23 °C i 50 % względnej wilgotności powietrza. Wyższa temperatura i niższa wilgotność skracają, niższa temperatura i wyższa wilgotność wydłużają podane czasy.

Przygotowanie podłoża

Wyklejanie płytek

- Podłoże powinno być równe, zwarte, nośne i czyste, tj. pozbawione wszelkich substancji zmniejszających przyczepność.
- Do wyrównywania posadzek cementowych zaleca się użycie masy poziomującej PCI Pericem®. Do równania ścian oraz do punktowego równania posadzek można użyć mas

szpachlowych PCI Nanocret® lub PCI Barrafill® 305. Alternatywnie można szpachlować podłoża z użyciem zaprawy PCI Durapox® NT plus.

- Wilgotność szczątkowa podłoża cementowych nie powinna przekraczać 4% CM.

Spoinowanie

- Spoiny muszą być suche i czyste (pozbawione pyłu, tłuszczu i innych substancji antyadhezyjnych).
- Po wyklejeniu płytek usunąć całkowicie zaprawę klejącą ze spoin i dokładnie je oczyścić.
- W momencie spoinowania zaprawa klejąca musi być całkowicie utwardzona.

Sposób użycia

Przygotowanie zaprawy

- 1 Dodać cały utwardzacz do składnika bazowego i przez min. 3 minuty intensywnie wymieszać (najlepiej spiralnym) mieszadłem zamontowanym w wiertarce wolnoobrotowej (maks. 300 obr./min.) do uzyskania jednorodnej plastycznej masy.
- 2 Przełożyć całą masę do innego czystego naczynia i ponownie dokładnie przemieszać.

Układanie płytek

- 1 Najpierw gładką stroną pacy rozetrzeć na podłożu cienką warstwę kontaktową.
- 2 Następnie odpowiednią pacą zębatą nanieść (możliwie w jednym kierunku) na świeżą warstwę kontaktową zaprawę klejącą. Nanosić tylko tyle zaprawy, ile można obłożyć płytkami w czasie otwartym klejenia.

- 3 Lekko posuwistym ruchem ułożyć płytki na zaprawie klejowej, docisnąć i ustawić we właściwym położeniu.

Spoinowanie

- 1 Szlamowanie
Nanieść zaprawę na powierzchnię okładziny. Packą gumową do spoinowania wprowadzić materiał w spoiny i ściągnąć nadmiar diagonalnie do kierunku fug.

2. Wtlaczanie

Napełnić zaprawą pusty kartusz i umieścić go wyciskarce. Nakręcić dyszę i uciąć ją stosownie do szerokości spoin. Wycisnąć zaprawę w spoiny. Zebrać nadmiar zaprawy szpatułką z tworzywa sztucznego.

Zmywanie po spoinowaniu

- 1 Po ok. 10 - 45 minutach od spoinowania rozcieńczyć pozostałości spoiny



PCI Durapox® NT plus stosuje się także na basenach pływackich.



Zmywanie mozaiki zaspoinowanej PCI Durapox® NT plus.

na okładzinie, wykonując okrężne ruchy twardą gąbką nawilżoną niewielką ilością wody o temperaturze zbliżonej do temperatury ciała. Nie stosować gorącej wody!

2 Następnie miękką gąbką wiskozową zebrać pozostałości żywicy z okładziny, często przy tym płuczac gąbkę.

3 Moment modelowania i powtórnego zmycia okładziny zależy od warunków klimatycznych otoczenia. W typowych warunkach (w temperaturze ok. +20°C) można to wykonać po ok. 90 minutach

od mieszania zaprawy. W tym celu należy użyć powtórnie miękkiej gąbki wiskozowej i często ją płukać. Po zmyciu każdego 5 - 10 m² okładziny należy zmieniać wodę. W celu ułatwienia zmycia cienkiego filmu żywicy, pozostającego na płytkach przy końcu mycia, można dodać do wody kwasu cytrynowego (ok. 50 g/6 l wody).

4 Po wyschnięciu okładziny zaleca się jeszcze tego samego dnia dokładnie skontrolować czystość i w razie potrzeby powtórzyć czynność mycia.

5 Po utwardzeniu się zaprawy w spoinach, można jeszcze następnego dnia usunąć ewentualne pozostałe zacieki przy użyciu roztworu środka powierzchniowo czynnego. Do likwidacji intensywniejszych i zaschniętych zabrudzeń należy użyć żelu PCI Spezial-Reiniger Epoxi.

Kolory



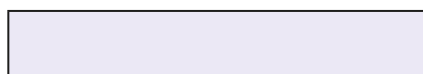
02 beż bahama



22 piaskowoszary



31 cementowoszary



16 srebrnoszary



nr 30 stara biel



47 antracyt

Zastrzega się możliwość różnic koloru, uwarunkowanych drukiem.

Odporność chemiczna (po oddziaływaniu przez 500 godzin w temperaturze +20°C)

	Koncentracja	Odporność
	(% wagowe)	
Kwasy nieorganiczne		
kwas fosforowy	do 50%	+
kwas azotowy	do 20%	+
kwas solny	do 37%	+
kwas siarkowy	do 70%	+
Kwasy organiczne (przebarwienie)		
kwas mrówkowy	do 5%	(+)
kwas borowy	do 10%	+
kwas octowy	do 10%	(+)
kwas mlekowy	do 10%	(+)
kwas szczawiowy	do 10%	+
kwas winny	do 25%	+
kwas cytrynowy	do 10%	+
Zasady		
amoniak	do skoncentrowanego	+
roztwór wodorotlenku wapnia	do 20%	+
podchloryn sodu	do skoncentrowanego	+
wodorotlenek potasu	do 50%	+
wodorotlenek sodu	do 50%	+

	Koncentracja	Odporność
	(% wagowe)	
Sole		
roztwór chlorku glinu	do 30%	+
roztwór siarczanu glinu	do 40%	+
roztwór chlorku amonu	do 10%	+
roztwór węglanu amonu	do 50%	+
roztwór azotanu amonu	do 50%	+
roztwór siarczanu amonu	do 50%	+
roztwór chlorku baru	do 40%	+
roztwór chlorku wapnia	do 40%	+
roztwór azotanu wapnia	do 50%	+
roztwór siarczanu żelaza	do 30%	+
roztwór węglanu wapnia	do 20%	+
roztwór nadmanganianu potasu	do 5%	+
roztwór soli kuchennej	do nasyconego	+
roztwór siarczanu miedzi	do 15%	+
roztwór tiosiarczanu sodu	do 20%	+
roztwór chlorku cynku	do 50%	+
solanki		+

	Koncentracja	Odporność
	(% wagowe)	
Paliwa, oleje		
benzyna bezołowiowa		+
benzyna zaolwiona		+
benzyna super		+
olej napędowy		+
bioolej napędowy		+
paliwa lotnicze		+
olej silnikowy		+
olej opałowy lekki (EL)		+
olej opałowy ciężki		+
olej parafinowy		+
olej hydrauliczny		+
olej silikonowy		+
olej jadalny		+
terpentyna		+

	Koncentracja	Odporność
	(% wagowe)	
Rozpuszczalniki		
aceton		(+)
butanol		(+)
etanol		(+)
alkohol izopropylowy		(+)
eter naftowy		(+)
formaldehyd		+
ksylen		(+)
octan etylu	do 20%	(+)
benzyna do czyszczenia		(+)
Inne		
Witty Pool Rot SE		+
wody agresywne w stoku do betonu		+
piwo		+
Coca-Cola		+
ftalan dibutyli		+
roztwór wywołujący		+
gliceryna		+
serwatka		+
nadtlenek wodoru	do skoncentrowanego	+

objaśnienia symboli:
+ = odporny;
(+) = krótkotrwałe odporny;
- = nieodporny



Wysoko odporne na ścieranie i działanie chemikaliów wyklejanie i spoinowanie okładzin ceramicznych, np. w mleczarniach.

Zalecenia i uwagi

- Optymalna temperatura do spoinowania za pomocą PCI Durapox® NT plus wynosi +20°C.
- Produkt zastępuje hydroizolacji podpłytkowej.
- Nie rozcieńczać produktu przed użyciem wodą, środkiem PCI Special-Reiniger Epoxi, spirytusu itp.
- PCI Durapox® NT plus zawiera pigmenty. Przed spoinowaniem nieglazurowanych lub szorstkich okładzin należy wykonać próbę.
- W przypadku uzupełniania spoin jest wymagana minimalna głębokość 3 mm.
- Po użyciu PCI Special-Reiniger Epoxi do czyszczenia okładziny, należy ją ponownie gruntownie przemyć czystą wodą.
- Utwardzoną żywicę oraz pozostałości z odstojnika po spoinowaniu usuwać jako gruz budowlany.
- Narzędzia natychmiast po użyciu umyć wodą. W stanie utwardzonym możliwe jest tylko mechaniczne oczyszczenie.
- W przypadku krystalizacji składnika bazowego, należy go podgrzać w kąpeli wodnej (do 50°C) i gruntownie wymieszać. Po ostudzeniu do temperatury pokojowej wymieszać z utwardzaczem.

Wskazówki BHP

Oba składniki produktu zawierają substancje mogące wywoływać podrażnienia skóry, oczy i organów oddechowych. W trakcie pracy należy używać odzieży ochronnej, rękawic i okularów. Nie dopuszczać dzieci

do kontaktu z produktem. W razie kontaktu ze skórą umyć, używając dużej ilości wody i mydła. W przypadku kontaktu z oczami, przepłukać dużą ilością wody i udać się natychmiast do lekarza. W razie połknięcia lub złego

samopoczucia udać się do lekarza. Przedstawić lekarzowi kartę charakterystyki lub opakowanie produktu.

Dalsze informacje znajdują się w karcie charakterystyki produktu.

Utylizacja odpadów

Dokładnie opróżnione opakowania po produktach PCI oraz pozostałe, nie wykorzystane resztki produktów należy usuwać zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Serwis dla projektantów

W sprawie doradztwa obiektowego i dodatkowych informacji należy zwracać się do regionalnych doradców techniczno-handlowych PCI.



Przedstawicielstwo i dystrybucja w Polsce:

BASF Polska Sp. z o.o.
Dział Chemii Budowlanej
ul. Wiosenna 12
PL 63-100 Śrem
telefon 61 636 63 00
faks 61 636 63 14
www.pci-polska.pl

W kartach technicznych podajemy ogólne wytyczne stosowania produktów. Rzeczywiste warunki aplikacji na budowach mogą odbiegać od informacji zawartych w niniejszej karcie technicznej. Z tego względu Użytkownik jest zobowiązany do dokonania sprawdzenia możliwości aplikacyjnych produktu w innych warunkach od podanych w karcie technicznej. W razie specjalnych wymagań należy zasięgnąć naszej porady technicznej.

Za niepełne i niewłaściwe dane w naszych kartach technicznych odpowiadamy tylko w razie rażącego zawinienia (działania umyślnego lub rażącego niedbalstwa); powyższe nie dotyczy ewentualnych roszczeń z tytułu ogólnych przepisów o odpowiedzialności za produkt. Wydanie niniejsze traci aktualność z ukazaniem się nowego wydania karty technicznej.
Wydanie grudzień 2015.