

## Icosit® KC 330 FK

Materiał klejący wchodzący w skład systemu sprężystego mocowania szyn

### Opis produktu

Icosit® KC 330 FK jest bezrozpuszczalnikowym, elastycznym, dwuskładnikowym materiałem klejącym na bazie poliuretanów.

### Zastosowanie

W robotach torowych materiał Icosit® 330 FK służy do przyklejania betonowych, gumowych i innych bloczków komorowych do szynki szyny.

Icosit® KC 330 FK jest tiksotropowym, elastycznym klejem przeznaczonym do mocowania maszyn przemysłowych, wykonywania połączeń różnych materiałów konstrukcyjnych jak m.in. metal i beton oraz mocowania elementów ze stali nierdzewnej do ruchomych powierzchni osadników w oczyszczalniach ścieków.

### Właściwości

- Doskonała odporność na warunki atmosferyczne i starzenie
- Nie wymaga dodatkowego, tymczasowego mocowania na czas klejenia
- Wysoka, początkowa przyczepność
- Redukuje wibracje
- Pochłania dźwięki

### Badania

#### Certyfikaty / Raporty z badań

IBDiM Aprobata Techniczna Nr AT/2006-03-1108/1 Zestaw materiałów Icosit® KC do systemów sprężystego, ciągłego mocowania lub podparcia szyn.

### Dane produktu

#### Postać

#### Barwa

Czarna

#### Opakowanie

Składnik A	9,0 kg
Składnik B	1,0 kg
A+B	10 kg

### Składowanie

#### Warunki składowania / Czas przydatności do użycia

Materiał przechowywany w fabrycznie zamkniętych nie naruszonych pojemnikach, w suchych pomieszczeniach, w temperaturze od +10°C do +25°C najlepiej użyć w ciągu 12 miesięcy (10 kg) i 6 miesięcy (3 kg). Chronić przed mrozem.

Kartusze należy przechowywać i transportować w pozycji pionowej „dzióbkiem” do góry.



## Dane techniczne

**Baza chemiczna** Dwuskładnikowa żywica poliuretanowa

### Gęstość

Składnik A	~ 1,40 kg/dm <sup>3</sup>	PN-EN ISO 2811-1
Składnik B	~ 1,23 kg/dm <sup>3</sup>	PN-EN ISO 2811-1
A+B	~ 1,40 kg/dm <sup>3</sup>	PN-EN ISO 1183-1

### Lepkość

Składnik A	~4,00 Pa s	zgodnie z Z3 DIN, 20°C
Składnik B	~0,26 Pa s	zgodnie z Z3 DIN, 20°C

**Grubość warstwy** Minimum 3 mm / Maksimum 30 mm

### Właściwości mechaniczne

**Wytrzymałość na rozciąganie** ~3,0 MPa (PN-EN ISO 527)

**Twardość Shore'a A** 85 ± 5 po 28 dniach (PN-EN ISO 868)

**Wydłużenie przy zerwaniu** ~50% (PN-EN ISO 527)

**Wytrzymałość na rozdzielanie** ~8,5 N/mm (ISO 34 B)

### Odporność

**Odporność chemiczna** *Stać odporność*  
Woda, woda morska, większość detergentów  
*Czasowa odporność*  
Oleje mineralne, olej napędowy  
*Odporność krótkotrwała, brak odporności*  
Rozpuszczalniki organiczne (estry, ketony, aromaty) i alkohole, stężone kwasy i zasady

**Odporność termiczna** -40 ÷ +80°C (krótkotrwała do +150°C)

## Informacje o systemie

### Szczegóły aplikacji

**Zużycie / Wydajność** 1,4 kg na litr objętości podlewu

**Jakość podłoża** Podłoże musi mieć odpowiednią wytrzymałość (beton klasy minimum B25). Powierzchnia musi być równa, lekko szorstka, mocna i sucha (maksymalna wilgotność betonu 4%), oczyszczona z niezwiązanych cząstek. Dla podłoży sztywnych, powierzchniowa wytrzymałość na rozciąganie (próba „pull off”) nie powinna wynosić mniej niż 1,0 MPa (zalecana ≥1,5 MPa).

**Przygotowanie podłoża** *Beton*  
*Przygotowanie podłoża betonowego dla sprężystego mocowania szyny*  
Jeżeli mocowanie będzie oparte jedynie na materiale Icosit KC (bez kotew) konieczne jest oczyszczenie strumieniowo ściernie związanego betonu tak, aby całkowicie usunąć z powierzchni betonu mleczko cementowe. Powierzchniowa wytrzymałość na rozciąganie (badanie „pull-off”) powinna wynosić powyżej 1,50 MPa. Przed nałożeniem materiału gruntującego, podłoże należy dokładnie odtłuścić i odpylić.  
*Przygotowanie podłoża betonowego dla sprężystego podparcia szyny*  
Podłoże betonowe należy bezpośrednio przed gruntowaniem oczyścić z luźnych, niezwiązanych cząstek i ewentualnych zanieczyszczeń. Przed nałożeniem materiału gruntującego, podłoże należy dokładnie odtłuścić i odpylić.

Icosit® KC 330 FK można nanosić na całkowicie suchą i oczyszczoną nawierzchnię. Powierzchniowy olej i tłuszcz można usunąć przy pomocy materiału Cleaner 5 (Sika Colma Cleaner).

#### Stal

#### Przygotowanie podłoża stalowego dla sprężystego mocowania szyny

W przypadku, kiedy niezbędne jest osiągnięcie maksymalnej przyczepności (np. w przypadku braku mocowania mechanicznego) powierzchnie stalowe oczyścić należy do stopnia Sa 2<sup>1/2</sup> wg PN ISO 8501-1.

#### Przygotowanie podłoża stalowego dla sprężystego podparcia szyny

Podłoże stalowe należy oczyścić z zabrudzeń oraz wszelkich zanieczyszczeń mogących spowodować zaburzenia wiązania materiałów gruntujących.

### Warunki aplikacji

Temperatura podłoża	Minimum +5°C / Maksimum +35°C
Temperatura otoczenia	Minimum +5°C / Maksimum +35°C
Temperatura materiału	+15°C ÷ +25°C (bezpośrednio przed aplikacją)
Wilgotność podłoża	Podłoże powinno być suche.
Wilgotność względna powietrza	Maksimum 70%

### Instrukcja aplikacji

Proporcje mieszania	Składniki A : B = 100 : 11 (wagowo)
Instrukcja mieszania	<p>Należy dokładnie wymieszać oddzielnie składnik A i B. Następnie, zachowując prawidłowe proporcje, zmieszać energicznie składnik A ze składnikiem B.</p> <p>Do mieszania opakowania 10 kg należy:</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Używać mieszarki mechanicznej (600÷800 obr. /min.)</li><li>2. Mieszać 60÷80 sekund</li><li>3. Mieszać dokładnie, także przy ściankach i dnie pojemnika</li></ol> <p>W trakcie mieszania i około 3 minuty po jego zakończeniu materiał nadal pozostaje w stanie płynnym; można go wylać z wiadra. Później gęstnieje i można nanosić go szpachlą.</p> <p>Zalecamy stosować: mieszadło CX 40 z końcówką mieszającą WK 140 of Messers. Collomix lub mieszadło MXP 1000 EQ z końcówką mieszającą HS2, 140 x 160, of Messers. PROTOOL.</p> <p><b>Uwaga:</b> Materiał jest wrażliwy na wilgoć. Aplikować tylko na suche podłoża</p>

Gruntowanie	<p>Przy wykonywaniu punktowego podparcia szyny z materiału Icosit® KC 330/10 podłoże betonowe oraz stopkę szyny należy zagruntować materiałem Icosit® KC 330 Primer, który nanosi się szczotką, w postaci nierozcieńczonej na (odpowiednio przygotowane) oczyszczone i suche podłoże. Zużycie Icosit® KC 330 Primer wynosi zależnie od stanu i chłonności podłoża od 0,1 kg/m<sup>2</sup> do 0,2 kg/m<sup>2</sup>. Materiał po otwarciu pojemnika musi zostać zużyty w ciągu jednego dnia.</p> <p>Jeżeli spodziewany czas oczekiwania pomiędzy naniesieniem warstwy gruntującej a wykonaniem podlewki wynosi więcej niż 3 dni, lub, jeśli beton podłoża jest świeży (tzn. jego wiek nie przekracza 20 dni, ale wilgotność wynosi poniżej 4 %) lub wymagane jest zabezpieczenie antykorozyjne podłoża jako środek gruntujący należy zastosować SikaCor® 277, w ilości ok. 0,7 kg/m<sup>2</sup> do 0,8 kg/m<sup>2</sup>, który bezpośrednio po naniesieniu posypuje się piaskiem kwarcowym o uziarnieniu od 0,4 mm do 0,7 mm. Po wyschnięciu piasek niezwiązany ze spoiwem należy usunąć.</p> <p>Jeżeli wilgotność podłoża betonowego przekracza 4 % (wagowo) to do gruntowania należy użyć materiału Sikadur®-53. Zużycie 0,8 kg/m<sup>2</sup>, bezpośrednio po naniesieniu materiał należy posypać piaskiem kwarcowym o wielkości ziaren od 0,4 mm do 0,7 mm. Po wyschnięciu piasek niezwiązany ze spoiwem należy usunąć.</p>
-------------	---

Sposób aplikacji	<p>Należy odpowiednio ustawić sekcje szyn, które mają być mocowane</p> <p>Zaaplikować materiał Icosit® KC zgodnie z ich opisami w kartach technicznych</p> <p>Ustawić bloczki komorowe wzdłuż szyny</p> <p>Upewnić się, że powierzchnia stali i bloczków jest czysta i sucha</p> <p>Wymieszany zgodnie z instrukcją (patrz rozdział: Przygotowanie materiału) materiał Icosit® KC330/FK nakładać szpachlą lub pacą</p> <p>Docisnąć bloczki komorowe do świeżego materiału Icosit® KC 330/FK</p> <p>Wyciśnięty materiał Icosit® KC 330/FK wyrównać szpachlą lub sztywną szczotką</p>
------------------	---

<b>Czyszczenie narzędzi</b>	Narzędzia należy czyścić natychmiast po każdorazowym użyciu. Stosując Cleaner 5 w zamkniętym pomieszczeniu należy zapewnić odpowiednią wentylację.
<b>Czas przydatności do użycia</b>	~15 minut w +20°C Po tym czasie materiał nie nadaje się do użytku. Wyższa temperatura lub zbyt długi czas mieszania skraca czas przydatności materiału do użytku. <b>Do materiału nie wolno dodawać żadnego rozcieńczalnika.</b>
<b>Czas pomiędzy ułożeniem kolejnych warstw</b>	W normalnych temperaturach okres pomiędzy gruntowaniem a naniesieniem warstwy Icosit® KC 330 FK nie może być krótszy niż 1 godzina i nie dłuższy niż 3 dni.
<b>Uwagi do stosowania</b>	Aby aplikacja materiału była łatwiejsza, zaleca się, aby jego temperatura była wyższa niż 15°C Grubość warstwy powinna wynosić od 3 do 30 mm Użycie odpowiednich środków gruntujących znacząco poprawi przyczepność, zwłaszcza na porowatych podłożach.
<b>Wiązanie materiału</b>	
<b>Czas utwardzania</b>	~3 godziny (w+20°C) powierzchniowe utwardzenie ~24 godziny (w +20°C) możliwość obciążenia ruchem 2 – 3 dni (+5°C) możliwość obciążenia ruchem
<b>Uwaga</b>	Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.
<b>Ochrona zdrowia i środowiska</b>	
<b>Warunki BHP</b>	Składnik B zawiera izocyjaniany mogące wywołać podrażnienia skóry, oczu i układu oddechowego a także reakcje alergiczne Alergicy i osoby o wrażliwym układzie oddechowym nie powinny mieć bezpośredniej styczności z tego typu materiałami. W czasie aplikacji należy używać ubrań, rękawic i okularów ochronnych. Przed aplikacją ręce należy posmarować kremem ochronnym. Bezpośredni kontakt ze skórą może prowadzić do powstawania podrażnień i zaczerwienień. W razie kontaktu produktu ze śluzówką należy natychmiast przemyć oczy dużą ilością czystej, ciepłej wody, a następnie skonsultować się z lekarzem. W czasie stosowania materiału w małych, zamkniętych pomieszczeniach należy zapewnić odpowiednią wentylację i nie używać otwartego ognia. W pomieszczeniach z ograniczoną wentylacją stosować indywidualne środki ochrony dróg oddechowych. Szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa, a także dane dotyczące ekologii, właściwości toksykologicznych materiału itp. dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego dostępnej na żądanie.
<b>Ochrona środowiska</b>	Icosit® KC 330 FK w stanie niezwiązanym (płynnym) może powodować zanieczyszczenie wody i dlatego też nie powinny dostawać się do kanalizacji, gruntu oraz wód powierzchniowych. Należy zawsze doprowadzić do związania resztek składników A i B. Materiał utwardzony można utylizować jak tworzywo sztuczne.

## Uwagi prawne

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sika są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Sika i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Z uwagi na występujące w praktyce zróżnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sika, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sika nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sika w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Użytkownik produktu jest obowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sika. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Wszelkie zamówienia są realizowane zgodnie z aktualnie obowiązującymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży Sika, dostępnymi na stronie internetowej [www.sika.pl](http://www.sika.pl), które stanowią integralną część wszystkich umów zawieranych przez Sika. Użytkownicy są obowiązani przestrzegać wymagań zawartych w aktualnej Karcie Informacyjnej użytkowanego produktu. Kopię aktualnej Karty Informacyjnej Produktu Sika dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie.



Sika Poland Sp. z o.o.    Tel    +48 22 31 00 700  
ul. Karczunkowska 89    Fax    +48 22 31 00 800  
02-871 Warszawa        e-mail [sika.poland@pl.sika.com](mailto:sika.poland@pl.sika.com)  
Polska                      [www.sika.pl](http://www.sika.pl)

