

Sikaflex[®] - 228

Płynna masa klejąca.

Charakterystyka Techniczna Produktu

Charakterystyka chemiczna	Jednoskładnikowy poliuretan
Kolor (CQP ¹ 001-1)	Szaro-biały
Mechanizm utwardzania	Wchłanianie wilgoci z powietrza
Gęstość (nieutwardzony) (CQP 006-4)	ok. 1,2 kg/l, zależnie od koloru
Lepkość	30 Pas / samopoziomujący
Temperatura nakładania	+5°C do +35°C
Czas przylepności (Tack-free) ² (CQP 019-1)	ok. 60 minut
Szybkość utwardzania (CQP 049-1)	(patrz wykres)
Skurcz (CQP 014-1)	ok. 10%
Twardość Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	ok. 35
Wytrzymałość na rozciąganie (CQP 036-1 / ISO 37)	ok. 1,0 N/mm ²
Wydłużenie do zerwania (CQP 036-1 / ISO 37)	ok. 400 %
Odporność na rozdzieranie (CQP 045-1 / ISO 34)	ok. 4 N/mm
Wytrzymałość na ścinanie (CQP 509-1 / ISO 4663)	ok. 1,0 N/mm ²
Temperatura użytkowa (CQP 513-1)	-50°C do +80°C
Okres przydatności do użycia (składowanie poniżej 25°C) (CQP 016-2)	12 miesięcy (kielbasa) 9 miesięcy (wiadro/beczka)

¹ CQP = Corporate Quality Procedure

² 23°C / 50% w.w.

Opis

Sikaflex[®]-228 jest samopoziomującym klejem o niskiej lepkości wyprodukowanym na bazie jednoskładnikowego poliuretanu, który pod wpływem wilgoci zawartej w powietrzu utwardza się do postaci elastomeru.

Sikaflex[®] - 228 jest produkowany zgodnie z Systemem Zarządzania Jakością i Środowiskiem według norm ISO 9001/14001 oraz programem „responsible care”.

Zalety produktu

- jednoskładnikowy
- samopoziomujący
- o niskiej lepkości
- utwardzalny na zimno
- hamujący wibracje i drgania
- stale elastyczny
- bezzapachowy
- nadający się do pomalowania, szlifowania i obróbki mechanicznej
- nie zawiera łatwo palnych rozpuszczalników

Zastosowanie

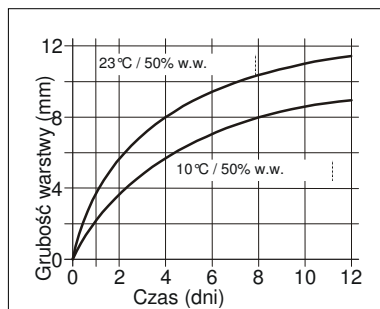
Sikaflex[®]- 228 jest odpowiednim materiałem do elastycznych połączeń elementów wielkopowierzchniowych np. płyt ze sztywnej pianki poliuretanowej, blach stalowych, blach aluminiowych, płyt drewnianych i gipsowych. Sikaflex - 228 spełnia jednocześnie kilka funkcji, tzn. oprócz łączenia konstrukcji, powoduje równoległe uszczelnienie i wypełnienie nierówności powierzchni. Służy także do zalewania spoin i zakładek, jak również uszczelniania szczelin dylatacyjnych i rynien. Przy zastosowaniach zewnętrznych cienkie warstwy kleju Sikaflex[®]-228 muszą być chronione przed promieniowaniem słonecznym (listwy maskujące, lakier). Produkt jest przeznaczony tylko dla doświadczonych oraz profesjonalnych użytkowników.



Zaleca się przeprowadzenie testów dla aktualnie panujących warunków i wybranych powierzchni w celu zapewnienia przyczepności i właściwego doboru materiałów.

Mechanizm Utwardzania

Sikaflex®-228 utwardza się poprzez reakcję z wilgocią zawartą w powietrzu. W niskich temperaturach zawartość wody w powietrzu jest z zasady niższa, wobec czego proces utwardzania przebiega wolniej. Patrz wykres:



Wyk.1: Szybkość utwardzania Sikaflex®-228

Odporność Chemiczna

Sikaflex®-228 jest odporny na wodę słodką i morską, warunki atmosferyczne, detergenty, środki myjące i czyszczące jak również rozcieńczone kwasy i zasady. Przez krótki czas wykazuje odporność chemiczną na paliwa i oleje mineralne, tłuszcze roślinne i zwierzęce. Nie jest odporny na kwasy organiczne i alkohole, stężone zasady i kwasy mineralne oraz rozpuszczalniki. Powyższe informacje są wytycznymi ogólnymi, szczegółowe zalecenia dostępne na życzenie.

Sposób Nakładania

Przygotowanie powierzchni

Powierzchnie uszczelnianych elementów konstrukcyjnych muszą być czyste, suche oraz wolne od kurzu i tłuszczu. Szczegółowe zasady dotyczące przygotowania powierzchni znajdują się w Przewodniku Przygotowania Powierzchni lub w Dziale Technicznym Sika Industry

Nakładanie

Sikaflex®-228 nakładać przy użyciu ręcznego lub pneumatycznego pistoletu do wyciskania. Przy łączeniu dużych powierzchni można rozłożyć klej przy pomocy szpachli zębatej o głębokości zębów do

3mm. Zużycie kleju waha się w granicach od 600 do 1200 ml/m². Klejąc, dociskamy obie powierzchnie i trzymamy pod stałym dociskiem, przez co najmniej 3 godziny.

Jeżeli klejone powierzchnie są nieprzepuszczalne dla wilgoci lub, kiedy wymagane jest przyspieszenie procesu utwardzania kleju to wówczas można lekko skropić powierzchnię wodą (zraszaczem w ilości około 10g wody na m²), tuż przed połączeniem obu powierzchni. Podczas nakładania nie dopuścić do uwięzienia powietrza pod masą Sikaflex®-u. W czasie pracy temperatura uszczelnianych elementów i masy Sikaflex powinna znajdować się w granicach od +15 do +25°C. Nie nakładać masy w temperaturze otoczenia poniżej 5°C i powyżej 35°C.

Informacje dotyczące doboru odpowiedniego urządzenia do nakładania masy, dostępne są w Dziale Technicznym Sika Industry.

Czyszczenie

Po zakończonej aplikacji używane narzędzia można oczyścić z nieutwardzonego Sikaflex'u przy pomocy Sika®Remover-208. Utwardzony klej można usunąć wyłącznie mechanicznie. Zabrudzone masą ręce i skórę należy niezwłocznie oczyścić przy użyciu ręczników Sika®Handclean lub innego przemysłowego środka czyszczącego i wody. Nie używać rozpuszczalników!

Malowanie

Sikaflex®-228 może być malowany w stanie niezwiązany (podczas czasu przyklepności). W tym przypadku niezbędne jest przeprowadzenie testów zgodności. Malowanie proszkowe lub lakierami piecowymi może być przeprowadzone tylko po całkowitym utwardzeniu się Sikaflexu. Polakierowana powierzchnia może być narażona na pęknięcia, spowodowane niższą elastycznością farby niż uszczelniacza

Dodatkowe Informacje

Na życzenie dostępne są następujące publikacje:
- Przewodnik Przygotowania Powierzchni
- Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej

Opakowania

Kielbasa	600 ml
Wiadro	23 l
Beczka	195 l

Ważne

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. W praktyce wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

Zdrowie i bezpieczeństwo

Informacje i zalecenia dotyczące bezpiecznego przetwarzania, składowania i likwidacji środków chemicznych, zawarte są w aktualnej Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej. Karta ta zawiera także informacje o właściwościach fizycznych materiału, oraz pozostałe dane ekologiczne, toksykologiczne i ogólnego przeznaczenia.

Uwagi prawne

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sika są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Sika i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Z uwagi na występujące w praktyce zróżnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sika, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sika nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sika w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Użytkownik produktu jest obowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sika. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Wszelkie zamówienia są realizowane zgodnie z aktualnie obowiązującymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży Sika, dostępnymi na stronie internetowej www.sika.pl, które stanowią integralną część wszystkich umów zawieranych przez Sika. Użytkownicy są obowiązani przestrzegać wymagań zawartych w aktualnej Karcie Informacyjnej użytkowanego produktu. Kopię aktualnej Karty Informacyjnej Produktu Sika dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie.

Dodatkowe informacje dostępne na:
www.sika.pl
www.sika.com

Sika Poland Sp. z o.o.
Siedziba Firmy
Karczunkowska 89
PL 02-871 Warszawa
tel: +48 22 310 07 00
fax: +48 22 310 08 00

Centrala Industry
Biuro Kraków
Łowińskiego 40
PL 31-752 Kraków
tel: +48 12 644 04 92
fax: +48 12 644 16 09

