

**Sikaflex® - 552**

Klej konstrukcyjny, o minimalnym przygotowaniu powierzchni.

## Charakterystyka Techniczna Produktu

Charakterystyka chemiczna	hybryda	
Kolor (CQP <sup>1</sup> 001-1)	biały, czarny	
Mechanizm utwardzania	wchłanianie wilgoci z powietrza	
Gęstość (nieutwardzony) (CQP 006-4)	ok. 1,45 kg/l	
Stabilność (Non-sag)	dobra	
Temperatura nakładania	+5 °C do +35 °C	
Czas przylepności (Tack-free) <sup>2</sup> (CQP 019-1)	ok. 40 minut	
Szybkość utwardzania (CQP 049-1)	(patrz wykres)	
Skurcz (CQP 014-1)	ok. 2%	
Twardość Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	ok. 50	
Wytrzymałość na rozciąganie (CQP 036-1 / ISO 37)	ok. 3 N/mm <sup>2</sup>	
Wydłużenie do zerwania (CQP 036-1 / ISO 37)	ok. 300 %	
Odporność na rozdzieranie (CQP 045-1 / ISO 34)	ok. 10 N/mm	
Wytrzymałość na ścinanie (CQP 046-1 / ISO 4587)	ok. 2 N/mm <sup>2</sup>	
Temperatura zeszklenia (CQP 509-1 / ISO 4663)	ok. -60 °C	
Opór właściwy (CQP 079-2 / ASTM D 257-99)	ok. 3 x 10 <sup>11</sup> Ω cm	
Odporność termiczna (CQP 513-1)	90 °C	
Krótkookresowa	4 godziny	140 °C
	1 godzina	150 °C
Temperatura użytkowa	-40 °C do +90 °C	
Okres przydatności do użycia <sup>3</sup> (CQP 016-2)	kartusz/kielbasa	12 miesięcy
(Składowanie w temp. poniżej 25 °C)	wiadro/beczka	9 miesięcy

<sup>1</sup> CQP = Corporate Quality Procedure<sup>2</sup> 23 °C / 50% w.w.**Opis produktu**

Sikaflex®-552 jest wysokiej jakości elastycznym jednoskładnikowym klejem przeznaczonym do połączeń konstrukcyjnych oraz do wypełniania szczelin. Oferuje znakomite parametry wytrzymałościowe, utwardza się pod wpływem wilgoci zawartej w powietrzu atmosferycznym do postaci trwałego elastomeru. Sikaflex®- 552 jest produkowany zgodnie z Systemem Zarządzania Jakością i Środowiskiem według norm ISO 9001/14001 oraz programem „responsible care”.

**Zalety produktu**

- jednoskładnikowa technologia STP
- elastyczny
- odporny na starzenie i warunki atmosferyczne
- dobra przyczepność do wielu powierzchni, bez konieczności ich wcześniejszego przygotowania
- przenoszący wysokie obciążenia dynamiczne
- może być malowany
- bezzapachowy
- nie powodujący korozji
- wysoka oporność elektryczna
- brak silikonów i PVC

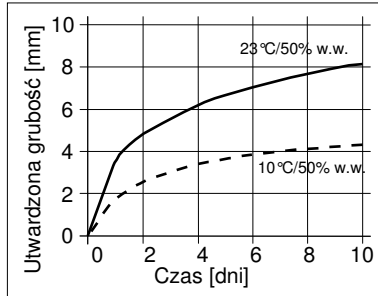
**Zastosowanie**

Sikaflex® - 552 nadaje się do połączeń konstrukcyjnych narażonych na wysokie obciążenia dynamiczne. Materiałami, które w sposób skuteczny i trwały można łączyć są: drewno, różnego rodzaju metale, metale zagruntowane, pokryte powłokami lakierniczymi, materiały ceramiczne i tworzywa sztuczne. Z uwagi na możliwość powstania pęknięć naprężeniowych w materiałach przezroczystych należy przestrzegać zaleceń producentów. Produkt jest przeznaczony tylko dla doświadczonych oraz profesjonalnych użytkowników. Zaleca się przeprowadzenie testów dla aktualnie panujących warunków i wybranych powierzchni w celu zapewnienia przyczepności i właściwego doboru materiałów.



## Mechanizm utwardzania

Sikaflex®-552 utwardza się poprzez reakcję z wilgocią zawartą w powietrzu. W niskich temperaturach zawartość wody w powietrzu jest z zasady niższa, wobec czego proces utwardzania przebiega wolniej.



Wyk. 1: Szybkość utwardzania Sikaflex®-552

## Odporność Chemiczna

Sikaflex® - 552 jest odporny na wodę słodką, morską i wodne środki czyszczące. Przez krótki czas wykazuje odporność na paliwa, oleje mineralne, tłuszcze roślinne i zwierzęce. Nie jest odporny na kwasy organiczne, stężone kwasy mineralne, substancje żrące i rozpuszczalniki. Powyższe informacje są ogólnymi, szczególnie zalecenia dostępne są na życzenie.

## Sposób Nakładania

### Przygotowanie powierzchni

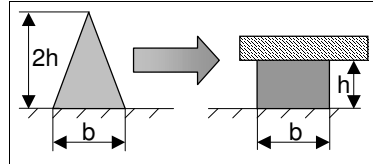
Powierzchnie uszczelnianych elementów konstrukcyjnych muszą być czyste, suche oraz wolne od kurzu i tłuszczu. Przyczepność uszczelnacza może być poprawiona poprzez zastosowanie Sika® Aktivator-205 (środka odtłuszczającego i aktywującego). Szczegółowe zasady dotyczące przygotowania powierzchni znajdują się w Przewodniku Przygotowania Powierzchni lub w Dziale Technicznym Sika Industry

### Nakładanie

Sikaflex®-552 nakładać przy użyciu ręcznego lub pneumatycznego pistoletu do wyciskania. Końcówkę dyszy podającej masę przyciąć stosownie do żądanej grubości warstwy uszczelnacza. Podczas nakładania nie dopuścić do uwężnienia powietrza pod masą

Sikaflex-u. Raz otwarte opakowanie, powinno być możliwe szybko zużyte.

W czasie pracy temperatura uszczelnianych elementów i masy Sikaflex powinna znajdować się w granicach od +15 do +25°C. Nie nakładać masy w temperaturze poniżej 5°C i powyżej 35°C. Informacje dotyczące doboru odpowiedniego urządzenia do nakładania masy, dostępne są w Dziale Technicznym Sika Industry.



Zalecany kształt ścieżki klejowej

## Czyszczenie

Po zakończonej aplikacji używane narzędzia można oczyścić z nieutwardzonego Sikaflex'u przy pomocy Sika® Remover-208. Utwardzony klej można usunąć wyłącznie mechanicznie. Zabrudzone masą ręce i skórę należy niezwłocznie oczyścić przy użyciu ręczników Sika® Handclean lub innego przemysłowego środka czyszczącego i wody. Nie używać rozpuszczalników!

## Malowanie

Sikaflex®-552 może być malowany przed utworzeniem naskórka. W przypadku, gdy farba wymaga wypiekania należy poczekać do pełnego utwardzenia kleju. Powłoki na bazie poliuretanu lub akrylu są zazwyczaj odpowiednie. Nieodpowiednie są lakiery olejne. Każdy system lakierniczy należy przetestować przeprowadzając odpowiednie próby w warunkach fabrycznych. Należy pamiętać, iż elastyczność lakieru jest znacznie niższa niż uszczelnacza. To może prowadzić do pojawiania pęknięć na powierzchni złącza.

## Dodatkowe Informacje

Na życzenie dostępne są następujące publikacje:

- Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej
- Przewodnik klejenia i uszczelniania produktami Sikaflex®

## Opakowania

Kartusz	300 ml
Kielbasy	600 ml
Wiadra	23 l
Beczka	195 l

## Ważne

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. W praktyce wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

## Zdrowie i bezpieczeństwo

Informacje i zalecenia dotyczące bezpiecznego przetwarzania, składowania i likwidacji środków chemicznych, zawarte są w aktualnej Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej. Karta ta zawiera także informacje o właściwościach fizycznych materiału, oraz pozostałe dane ekologiczne, toksykologiczne i ogólnego przeznaczenia.

## Uwagi prawne

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sika są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Sika i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Z uwagi na występujące w praktyce różnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sika, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sika nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sika w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Użytkownik produktu jest obowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sika. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Wszelkie zamówienia są realizowane zgodnie z aktualnie obowiązującymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży Sika, dostępnymi na stronie internetowej [www.sika.pl](http://www.sika.pl), które stanowią integralną część wszystkich umów zawieranych przez Sika. Użytkownicy są obowiązani przestrzegać wymagań zawartych w aktualnej Karcie Informacyjnej użytkowanego produktu. Kopię aktualnej Karty Informacyjnej Produktu Sika dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie.

Dodatkowe informacje dostępne na:  
[www.sika.pl](http://www.sika.pl)  
[www.sika.com](http://www.sika.com)

Sika Poland Sp. z o.o.  
Siedziba Firmy  
Karczkowska 89  
PL 02-871 Warszawa  
tel: +48 22 310 07 00  
fax: +48 22 310 08 00

Centrala Industry  
Biuro Kraków  
Łowińskiego 40  
PL 31-752 Kraków  
tel: +48 12 644 04 92  
fax: +48 12 644 16 09

