

**Sikaflex® - 295 UV**

Klej do wklejania szyb z tworzyw sztucznych w przemyśle morskim

## Charakterystyka Techniczna Produktu

Charakterystyka chemiczna	Jednoskładnikowy poliuretan
Kolor (CSQP <sup>1</sup> 001-1)	Czarny
Mechanizm utwardzania	Wchłanianie wilgoci z powietrza
Gęstość (nieutwardzony) (CSQP 006-4)	ok. 1,3 kg/l
Stabilność (Non-sag) (CSQP 061-1)	Dobra
Temperatura nakładania	+10°C do 35°C
Czas przylepności (Tack-free) <sup>2</sup> (CSQP 019-1)	ok. 60 minut
Szybkość utwardzania (CSQP 049-1)	(patrz wykres)
Skurcz (CSQP 014-1)	ok. 1%
Twardość Shore A (CSQP 023-1 / ISO 868)	ok. 35
Wytrzymałość na rozciąganie (CSQP 036-1 / ISO 37)	ok. 3 N/mm
Wydłużenie do zerwania (CSQP 036-1 / ISO 37)	> 500%
Odporność na rozdzieranie (CSQP 045-1 / ISO 34)	ok. 4,5 N/mm
Wytrzymałość na ścinanie (CSQP 046-1 / ISO 4587)	ok. 1.1 N/mm <sup>2</sup>
Temperatura zeszklenia (CSQP 509-1 / ISO 4663)	ok. -45°C
Stopień dopuszczalnego przemieszczenia	ok. 12,5%
Temperatura użytkowa (CQP 513-1)	stała -40°C do +90°C
Krótkookresowa	4 godzin 120°C 1 godzina 150°C
Okres przydatności do użycia <sup>3</sup> (CQP 016-2)	kartusz/unipack 12 miesięcy puszka/beczka 6 miesięcy

<sup>1</sup> CQP = Corporate Quality Procedure<sup>2</sup> 23°C / 50% w.w.<sup>3</sup> Składowanie w temp. poniżej 25°C w nieotwartych, oryginalnych opakowaniach - data ważności produktu na opakowaniu**Opis**

Sikaflex®-295 UV jest klejem konstrukcyjnym o konsystencji tiksotropowej pasty, wyprodukowanym na bazie jednoskładnikowego poliuretanu, który pod wpływem wilgoci zawartej w powietrzu utwardza się do postaci elastomeru.

Sikaflex® - 295 UV jest produkowany według systemu ISO 9001/14001, gwarantującego wysoką jakość materiału oraz programem „Responsible care”. Sikaflex®-295 UV spełnia wymagania International Maritime Organization (IMO)

**Zalety produktu**

- jednoskładnikowy
- stale elastyczny
- szybkowiązący
- dopuszczony do produkcji na rynku pierwotnym OEM
- właściwy do szkła organicznego
- odporny na warunki atmosferyczne i starzeniowe
- jednoskładnikowy

**Zastosowanie**

Sikaflex® - 295 UV został stworzony specjalnie na potrzeby przemysłu morskiego, gdzie stosowany jest do wklejania i uszczelniania szyb z tworzyw sztucznych na łodziach i statkach. Z uwagi na jego doskonałą odporność na promieniowanie UV,

stosowany jest do wszelkich uszczelnień narażonych na poważną i długotrwałą ekspozycję promieni słonecznych. Sikaflex® - 295 UV stosuje się na takie powierzchnie jak:

- aluminium (surowe i anodowane)
- laminat poliestrowy
- metale nieżelazne
- stal nierdzewna
- drewno
- powłoki lakiernicze

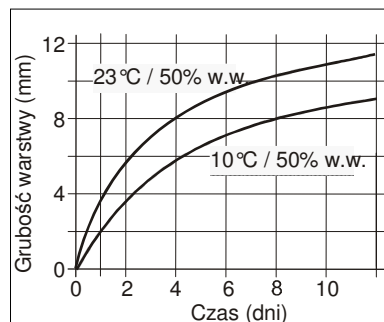
- materiały, z których wykonane są szyby organiczne (PC, PMMA). Produkt jest przeznaczony tylko dla doświadczonych oraz profesjonalnych użytkowników. Zaleca się przeprowadzenie testów dla aktualnie panujących warunków i wybranych powierzchni



w celu zapewnienia przyczepności i właściwego doboru materiałów.

### Mechanizm Utwardzania

Sikaflex®-295 UV utwardza się poprzez reakcję z wilgocią zawartą w powietrzu. W niskich temperaturach zawartość wody w powietrzu jest z zasady niższa, wobec czego proces utwardzania przebiega wolniej. Patrz wykres:



Szybkość utwardzania Sikaflex 295 UV

### Odporność Chemiczna

Sikaflex® - 295 UV jest odporny na wodę słodką i morską, warunki atmosferyczne, ścieki przemysłowe i komunalne, detergenty, środki myjące i czyszczące jak również rozcieńczone kwasy i zasady. Przez krótki czas wykazuje odporność chemiczną na paliwa i oleje mineralne, tłuszcze roślinne i zwierzęce. Nie jest odporny na kwasy organiczne i alkohole, stężone zasady i kwasy mineralne oraz rozpuszczalniki.

### Sposób Nakładania

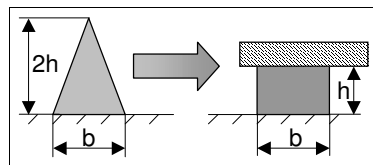
#### Przygotowanie powierzchni

Powierzchnie uszczelnianych elementów konstrukcyjnych muszą być czyste, suche oraz wolne od kurzu i tłuszczu. Szczegółowe zasady dotyczące przygotowania powierzchni znajdują się w Przewodniku Przygotowania Powierzchni lub w Dziale Technicznym Sika Industry

#### Nakładanie

Sikaflex® - 295 UV nakładać przy użyciu ręcznego lub pneumatycznego pistoletu do wyciskania. Końcówkę dyszy podającej masę przyciąć stosownie do żądanej grubości warstwy uszczelnacza. Podczas nakładania nie dopuścić do uwieżnienia baniek powietrza

pod masą Sikaflex-u. W czasie pracy temperatura uszczelnianych Elementów i masy Sikaflex powinna znajdować się w granicach od +15 do +25°C. Nie Nakładać masy w temperaturze otoczenia poniżej 5°C i powyżej 35°C. Informacje dotyczące doboru odpowiedniego urządzenia do nakładania masy, dostępne są w Dziale Technicznym Sika Industry.



Zalecany kształt ścieżki klejowej

### Wyglądanie

Do wyglądzania spoiny (fugi) zaleca się stosowanie preparatu o nazwie Sika® Tooling Agent N. Wyglądanie spoiny (fugi) należy przeprowadzić przed powierzchniowym związaniem Sikaflexu.

### Czyszczenie

Po zakończonej aplikacji używane narzędzia można oczyścić z nieutwardzonego Sikaflex'u przy pomocy Sika® Remover-208. Utwardzony klej można usunąć wyłącznie mechanicznie. Zabrudzone masą ręce i skórę należy niezwłocznie oczyścić przy użyciu ręczników Sika® Handclean lub innego przemysłowego środka czyszczącego i wody. Nie używać rozpuszczalników!

### Malowanie

Sikaflex® - 295 UV może być malowany w stanie niezwiązany (podczas czasu przylepności). W tym przypadku niezbędne jest przeprowadzenie testów zgodności. Lakierowana powierzchnia może być narażona na pęknięcia, spowodowane niższą elastycznością farby niż uszczelnacza

### Dodatkowe Informacje

Na życzenie dostępne są następujące publikacje:

- Przewodnik Przygotowania Powierzchni
- Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej
- Sika na Statkach i Promach

### Opakowania

Kartusz	300 ml
Unipack	400 + 600 ml
Hobbock	23 l

### Ważne

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. W praktyce wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

### Zdrowie i bezpieczeństwo

Informacje i zalecenia dotyczące bezpiecznego przetwarzania, składowania i likwidacji środków chemicznych, zawarte są w aktualnej Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej. Karta ta zawiera także informację o właściwościach fizycznych materiału, oraz pozostałe dane ekologiczne, toksykologiczne i ogólnego przeznaczenia.

### Uwagi prawne

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sika są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Sika i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Z uwagi na występujące w praktyce zróżnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sika, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sika nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sika w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Użytkownik produktu jest obowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sika. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Wszelkie zamówienia są realizowane zgodnie z aktualnie obowiązującymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży Sika, dostępnymi na stronie internetowej [www.sika.pl](http://www.sika.pl), które stanowią integralną część wszystkich umów zawieranych przez Sika. Użytkownicy są obowiązani przestrzegać wymagań zawartych w aktualnej Karcie Informacyjnej używanego produktu. Kopię aktualnej Karty Informacyjnej Produktu Sika dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie.

Dodatkowe informacje dostępne na:

[www.sika.pl](http://www.sika.pl)  
[www.sika.com](http://www.sika.com)

Sika Poland Sp. z o.o.  
Siedziba Firmy  
Karczunkowska 89  
PL 02-871 Warszawa  
tel: +48 22 310 07 00  
fax: +48 22 310 08 00

Centrala Industry  
Biuro Kraków  
Łowińskiego 40  
PL 31-752 Kraków  
tel: +48 12 644 04 92  
fax: +48 12 644 16 09

