

Sikaflex®-254 Booster

Szybko utwardzalny, elastyczny klej konstrukcyjny

Charakterystyka Techniczna Produktu

Własności	Sikaflex 254 z Booster	Sikaflex 254
Charakterystyka chemiczna	Przyspieszony PUR	1-k poliuretan
Kolor (CQP ¹⁾ 001-1)	Biały, czarny	
Mechanizm utwardzania	Wchłanianie wilgoci ²⁾	Wchłanianie wilgoci
Gęstość (nieutwardzony) (CQP 006-4)	ok. 1,25 kg/l	
Proporcja mieszania objętościowo	2% (1.8 – 2.2%)	
Stabilność (Non-sag)	Bardzo dobra	
Temperatura nakładania	10 - 30 °C	
Czas naskórkowania (Skin time) ³⁾ (CQP 019-1)		ok. 45 min
Czas otwarty (Open time) ³⁾ (CQP 526-1)	ok. 20 min	
Wytrzymałość początkowa (Green strength) ³⁾ (CQP 063-2)	Patrz wykres	
Szybkość utwardzania (CQP 049-1)		3,5 mm w 24h
Początkowa wytrzymałość na rozciąganie ³⁾ (CQP 063-3) (czas do uzyskania 1N/mm ²)	ok. 5 godzin	
Skurcz (CQP 014-1)	1 %	
Twardość Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	ok. 45	
Wytrzymałość na rozciąganie (CQP 036-1 / ISO 37)	ok. 3 N/mm ²	
Wydłużenie do zerwania (CQP 036-1 / ISO 37)	ok. 400 %	
Odporność na rozdzieranie (CQP 045-1 / ISO 34)	ok. 9,0 N/mm	
Wytrzymałość na ścinanie (CQP 046-1 / ISO 4587)	ok. 2,2 N/mm ²	
Temperatura zeszklenia (CQP 509-1 / ISO 4663)	ok. -40 °C	
Opór właściwy (CQP 079-2 / ASTM D 257-99)	ok. 10 ⁹ Ω cm	
Temperatura użytkowa (CQP 513-1)	stała	-40 °C do +90 °C
Krótkookresowa	4 godziny	130 °C
	1 godzina	150 °C
Okres przydatności do użycia	kielbasa	9 miesięcy
(składowanie poniżej 25°C) (CQP 016-2)	beczka / wiadro	6 miesięcy

¹⁾ CQP = Corporate Quality Procedure ²⁾ Wilgoć wprowadzona przez Sika Booster Paste ³⁾ 23 °C / 50% w.w.

Opis

Sikaflex®-254 jest niespływającym, jednoskładnikowym klejem poliuretanowym, o konsystencji sztywnej pasty, utwardzającym się przez dodanie Sika® Booster lub pod wpływem wilgoci z otoczenia. Sikaflex®-254 jest produkowany zgodnie z Systemem Zarządzania Jakością i Środowiskiem według norm ISO 9001/14001 oraz programem „responsible care”.

Właściwości

- jednoskładnikowy z przyspieszonym utwardzaniem
- tiksotropowy
- elastyczny, umożliwiający dobre wypełnienie klejonych elementów
- dobra przyczepność do wielu różnych powierzchni
- przenoszący wysokie obciążenia dynamiczne
- nadający się do malowania i piaskowania
- bezrozpuszczalnikowy, o niskiej zawartości lotnych związków organicznych

Zastosowanie

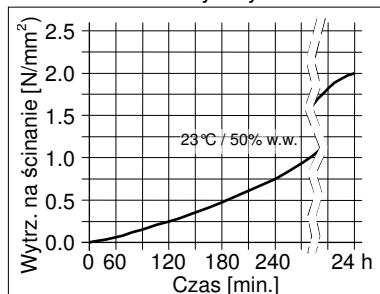
Sikaflex®-254 Booster jest właściwym klejem konstrukcyjnym do klejenia elementów narażonych na naprężenia dynamiczne, gdzie wymagana jest wysoka wstępna wytrzymałość. Jest idealny do klejenia i montażu dużych elementów. Dzięki dodaniu pasty Sika® Booster, przyspieszony zostaje proces utwardzania kleju, który odgrywa ważną rolę w procesie montażu. Produkt jest przeznaczony tylko dla doświadczonych oraz profesjonalnych użytkowników.



Zaleca się przeprowadzenie testów dla aktualnie panujących warunków i wybranych powierzchni w celu zapewnienia przyczepności i właściwego doboru materiałów.

Mechanizm utwardzania

Sikaflex®-254 utwardza się poprzez reakcję z wilgocią zawartą w powietrzu. Gdy użyty w połączeniu z Sika® Booster, utwardzanie następuje znacznie szybciej oraz jest dużo bardziej niezależne od warunków atmosferycznych.



Wykres 1 Szybkość budowania wytrzymałości Sikaflex-254 Booster

Odporność Chemiczna

Sikaflex® - 254 Booster jest odporny na wodę słodką i morską, warunki atmosferyczne. Przez krótki czas wykazuje odporność chemiczną na paliwa i oleje mineralne, tłuszcze roślinne i zwierzęce. Nie jest odporny na kwasy organiczne i alkohole, stężone zasady i kwasy mineralne oraz rozpuszczalniki. Powyższe informacje są wytycznymi ogólnymi, szczegółowe zalecenia dostępne na życzenie.

Sposób nakładania

Przygotowanie powierzchni

Powierzchnie klejonych elementów konstrukcyjnych muszą być czyste, suche oraz wolne od kurzu i tłuszczu.

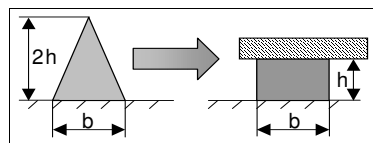
Szczegółowe zasady dotyczące przygotowania powierzchni znajdują się w Przewodniku Przygotowania Powierzchni lub w Dziale Technicznym Sika Industry

Nakładanie

Kielbasa: Sikaflex®-254 Booster nakładać przy użyciu ręcznego lub pneumatycznego pistoletu do wyciskania. Końcówkę dyszy podającej masę przyciąć stosownie dożądanego kształtu oraz grubości ścieżki kleju. Opakowania typu kielbasa używa się bez Booster'a. **Wiadro/beczka:** Sikaflex®-254 Booster jest wylęcany z beczek

przy użyciu pomp pneumatycznych jak i hydraulicznych wyposażonych w system dozujący Sika® Booster w stosunku 2% ± 10% (1.8 – 2.2 %). W czasie pracy temperatura klejonych elementów i masy Sikaflex® powinna znajdować się w granicach od +15 do +25°C. Nie nakładać masy w temperaturze otoczenia poniżej 10°C i powyżej 35°C.

Informacje dotyczące doboru odpowiedniego urządzenia do nakładania masy, dostępne są w Dziale Technicznym Sika Industry.



Zalecany kształt ścieżki klejowej

Wyglądanie

Estetyczne wyglądzanie powierzchni Sikaflex®-254 Booster możliwe jest tylko natychmiast po nałożeniu masy.

Czyszczenie

Po zakończonym procesie klejenia używane narzędzia mogą zostać oczyszczone z resztek nieutwardzonej masy przy pomocy środka Sika® Remover-208. Utwardzony Sikaflex usuwa się w sposób mechaniczny. W przypadku bezpośredniego kontaktu ze skórą, należy usunąć go z powierzchni skóry i przemyć wodą z użyciem mydła, środka czyszczącego do rąk lub Sika® Handclean.

Malowanie

Sikaflex®-254 Booster może być malowany w stanie niezwiązany (podczas czasu przylepności). W tym przypadku niezbędne jest przeprowadzenie testów zgodności.

Dodatkowe informacje

Na życzenie dostępne są następujące publikacje:

- Przewodnik Przygotowania Powierzchni
- Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej

Opakowania

Sikaflex®-254	
Kielbasa	400 ml
Kielbasa	600 ml
Wiadro	23 l
Beczka	195 l

Sika Booster

Kielbasa	600 ml
Wiadro	23 l

Ważne

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. W praktyce wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

Zdrowie i bezpieczeństwo

Informacje i zalecenia dotyczące bezpiecznego przetwarzania, składowania i likwidacji środków chemicznych, zawarte są w aktualnej Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej. Karta ta zawiera także informacje o własnościach fizycznych materiału, oraz pozostałe dane ekologiczne, toksykologiczne i ogólnego przeznaczenia.

Uwagi prawne

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sika są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Sika i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Z uwagi na występujące w praktyce różnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sika, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sika nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sika w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Użytkownik produktu jest obowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sika. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Wszelkie zamówienia są realizowane zgodnie z aktualnie obowiązującymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży Sika, dostępnymi na stronie internetowej www.sika.pl, które stanowią integralną część wszystkich umów zawieranych przez Sika. Użytkownicy są obowiązani przestrzegać wymagań zawartych w aktualnej Karcie Informacyjnej użytkowanego produktu. Kopię aktualnej Karty Informacyjnej Produktu Sika dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie.

Dodatkowe informacje dostępne na:

www.sika.pl
www.sika.com

Sika Poland Sp. z o.o.
Siedziba Firmy
Karczunkowska 89
PL 02-871 Warszawa
tel: +48 22 310 07 00
fax: +48 22 310 08 00

Centrala Industry
Biuro Kraków
Łowińskiego 40
PL 31-752 Kraków
tel: +48 12 644 04 92
fax: +48 12 644 16 09

