

BOTAMENT[®] M 19

cienkowarstwowa zaprawa klejowa C1 T

BOTAMENT[®] M 19 jest cienkowarstwową zaprawą klejową do klejenia większości okładzin ceramicznych wewnątrz i na zewnątrz.

Właściwości

- ❖ bardzo stabilna
- ❖ do wewnątrz i na zewnątrz
- ❖ mrozoodporna
- ❖ do gresu tylko wewnątrz
- ❖ na ściany i podłogi

Obszar zastosowania

Klejenie

- ❖ kamionki
- ❖ gresu
- ❖ płytek klinkierowych (również podłogowych)
- ❖ płyt cementowo - włóknowe

Podłoża

- ❖ beton, beton lekki i beton komórkowy
- ❖ mur pełnospoinowy
- ❖ tynki grup CS II, CS III i CS IV zgodnie z PN-EN 998-1 oraz tynk gipsowy zgodnie z PN-EN 13279-1 (wytrzymałość na ściskanie $\geq 2,5 \text{ N/mm}^2$)
- ❖ jastrych cementowy

Dane techniczne

Baza materiałowa	mieszanina cementu z mineralnymi materiałami wypełniającymi i dodatkami tworzyw sztucznych
Opakowanie	25 kg – worek papierowy
Przechowywanie	w suchym i chłodnym miejscu 12 miesięcy w oryginalnie zamkniętych opakowaniach
Gęstość	~ 1,4 kg/dm ³
Odporność na temperaturę	od -20°C do +80°C
Optymalna ilość wody	~ 28%
Proporcja mieszanki	~ 6,75/25 kg
Czas dojrzewania	~ 5 minut
Czas otwarty	~ 20 minut
Czas obróbki (żywność)	~ 2 h
Max. grubość warstwy	5 mm
Wchodzenie	po ok. 24 h
Spoinowanie	po ok. 24 h
Pełne obciążenie	po 7 dniach
Zużycie	
Paca zębata 6 mm	~ 2,6 kg/m ²
Paca zębata 8 mm	~ 3,4 kg/m ²
Paca zębata 10 mm	~ 3,9 kg/m ²
Temperatura obróbki oraz podłoża	od +5°C do +30°C
Środek czyszczący	
materiał w stanie świeżym	woda
po związaniu	środek do usuwania nalotów cementowych

Wszystkie wymienione parametry odnoszą się do temperatury +23°C i 50% względnej wilgotności powietrza. Wyższa temperatura i niższa wilgotność powietrza przyspieszają, a niższa temperatura i wyższa wilgotność powietrza opóźniają czas obróbki oraz przebieg wiązania i twardnienia.

BOTAMENT[®] M 19

cienkowarstwowa zaprawa klejowa C1 T

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być:

- ❖ suche, czyste i nieprzemarznięte
- ❖ nośne
- ❖ oczyszczone z tłuszczu, starych powłok malarskich, mlecza cementowego, środków antyadhezyjnych innych luźnych części
- ❖ równe (bez wystających elementów)

Ponadto należy zwrócić uwagę, aby:

- ❖ nierówności ścian i podłóg wyrównać przy zastosowaniu BOTAMENT[®] M 100 lub M 36 Speed
- ❖ większe powierzchnie podłogowe niwelować przy zastosowaniu BOTAMENT[®] M 50
- ❖ chłonne podłoża zagruntować BOTAMENT[®] D 11
- ❖ podłoże z tynku miało grubość min. 10 mm
struktura powierzchni: szorstka, nie filcowana oraz nie wygładzona
- ❖ wilgotność jastrychów cementowych i anhydrytowych, jak również tynków gipsowych skontrolować wilgotnościomierzem CM

Maksymalna dopuszczalna wilgotność		
Podłoże	Nieogrzewane	Ogrzewane
Jastrych cementowy	2,0%	2,0%
Jastrych anhydrytowy	0,5%	0,3%
Tynk gipsowy	1,0%	

W przypadku klejenia płytek i płyt wielkoformatowych (o wymiarach większych niż 30x30 cm) na podłogi, szczególnie przy ogrzewanych powierzchniach podłogowych oraz klejeniu płytek gresowych na zewnątrz, zalecamy stosowanie zaprawy klejowej o konsystencji rozplývnej BOTAMENT[®] M 29 lub BOTAMENT[®] M 29 HP.

Obróbka

- ❖ materiał mieszać z czystą, zimną wodą przy użyciu wolnoobrotowego mieszadła, aż do uzyskania jednorodnej masy
- ❖ po czasie dojrzewania jeszcze raz krótko zamieszać
- ❖ najpierw nanieść na podłoże ciekłą warstwę kontaktową BOTAMENT[®] M 19 przy użyciu gładkiej części pacy
- ❖ następnie rozprowadzić zaprawę BOTAMENT[®] M 19 na świeżo nałożoną powierzchnię kontaktową
- ❖ płytki ułożyć w łożu klejowym, lekko docisnąć i skorygować

Istotne wskazówki

Przy wykonywaniu okładzin ceramicznych należy przestrzegać obowiązujących norm oraz wytycznych.

Karta bezpieczeństwa produktu dostępna jest na stronie internetowej www.botament.com.

W celu osiągnięcia optymalnych parametrów technicznych przed zastosowaniem należy wykonać próbę w specyficznych warunkach budowy.

W przypadku podłoża gipsowych należy przestrzegać wytycznych producenta gipsu.

BOTAMENT[®] M 19 nie należy mieszać z innymi dodatkami.

Uwaga: Dane zawarte w instrukcji technicznej powstały w najlepszej wierze na podstawie naszych doświadczeń, nie są jednak zobowiązujące. Należy je dostosować odpowiednio do danych obiektów budowlanych, celów zastosowania oraz szczególnych miejscowych wymagań. W krytycznych miejscach zastosowań należy przeprowadzić próby. Za prawidłowość powyższych danych odpowiadamy w ramach naszych warunków sprzedaży i dostawy. Zalecenia naszych pracowników odbiegające od danych zawartych w instrukcji technicznej są dla nas zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone pisemnie. Wydanie PL-1603. Po ukazaniu się nowego wydania powyższe staje się nieaktualne. Dalsze dane techniczne zawarte są w kartach technicznych dostępnych na stronie internetowej www.botament.com.

BOTAMENT[®] Systembaustoffe • ul. Prądyński 20 • 63-000 Środa Wlkp. • www.botament.com