



RM RZ Historic

- Fugen- und Ergänzungsmörtel RZ -

Szybkowiążąca zaprawa na bazie cementu romańskiego, przeznaczona do renowacji spoin i tynków

Uziarnienie	Formy dostawy	
	Ilość na palecie	32
	Jedn. opak.	10 kg
	Kod opakowania	10
	Nr art.:	
grube < 2mm	0563	■
drobne < 0,5 mm	0566	■
Różne uziarnienie tego samego artykułu może powodować nieznaczne wahania koloru.		

Zużycie



około 1,7 kg/l wypełnianej przestrzeni

Dokładne zapotrzebowanie należy określić wykonując odpowiednio dużą powierzchnię próbną.

Obszary stosowania



- Do renowacji spoin w obiektach zabytkowych
- Do murów z cegieł i kamienia naturalnego
- Jako zaprawa naprawcza i do uzupełnień
- Do wszystkich starych zapraw z cementu romańskiego

Właściwości

- Szybko wiąże
- Powolny rozwój wytrzymałości
- Dobra przyczepność do ścianek łączonego materiału
- Materiał nie ma cech hydrofobowych
- Cement naturalny, produkowany od ponad 150 lat pod niezmienną nazwą cementu romańskiego. Palony tradycyjnie w niskiej temperaturze w piecu szybowym margiel wapienny z epoki kredy.

Dane techniczne produktu



Klasa wytrzymałości na ściskanie	CS III
Zapotrzebowanie wody	drobnoziarnista : około 17 %, co odpowiada 1,7 l/10 kg gruboziarnista: około 15,5 % co odpowiada 1,55 l/10 kg
Nasiąkliwość kapilarna	około 0,65 kg/(m ² ·min ^{0,5})
Wytrzymałość na ściskanie	1 d: ≥ 1,0 N/mm ² 28 d: ≥ 3,5 N/mm ² 90 d: ≥ 4,0 N/mm ²
Dynamiczny moduł Younga po 28 dobach	około 8000 N/mm ²
Pory otwarte	35 – 40 % obj.

Wskazane wartości przedstawiają typowe właściwości produktu i nie należy ich uznawać za wiążącą specyfikację wyrobu.

Certyfikaty

➤ [GG-Cert Zertifikat](#)

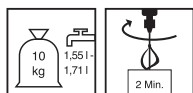
Produkty do opcjonalnego stosowania w systemie

- [Fill RZ Historic \(0564\)](#)
- [BSP RZ Historic \(0568\)](#)
- [VSM RZ Historic \(0567\)](#)
- [Stucco GF RZ \(0569\)](#)
- [Grundiermörtel weich \(0638\)](#)

Przygotowanie pracy

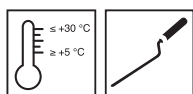
- **Wymagania wobec podłoża**
Nośne, czyste i wolne od pyłu.
- **Przygotowania**
Podłoże należy wstępnie zmoczyć.
W przypadku wykonywania uzupełnień minimalna grubość warstwy musi odpowiadać trzykrotności największego ziarna.
Głębokie ubytki wypełnić zaprawą podkładową.
Głębokość spoiny co najmniej 2 cm lub podwójna szerokość spoiny
Szlifowane ścianki łączonego materiału mogą prowadzić do odspojeń zaprawy.

Przygotowanie materiału



- **Mieszanie**
Do czystego pojemnika wlać wodę i dodać suchą zaprawę.
Intensywnie wymieszać za pomocą mieszarki przez około 2 minuty do uzyskania jednorodnej masy i konsystencji zdatnej do stosowania.
Jeszcze raz wymieszać, w razie potrzeby dodając nieco wody.

Sposób stosowania



- **Warunki stosowania**
Temperatury materiału, otoczenia i podłoża powinny się mieścić w przedziale od min. +5 °C do maks. +30 °C.
Niskie temperatury wydłużają, wysokie temperatury skracają czas przydatności wymieszanego materiału do użycia oraz czas twardnienia.
- **Czas zdatności do obróbki / żywotności mieszanki (w temp. +20 °C)**
około 30 minut

Sporządzać tylko taką ilość zaprawy, jaką wykonawca zdolny będzie zużyć w ciągu około 30 minut.



Zaleca się nakładanie w miarę możliwości dwukrotną aplikację zaprawy.
Po wprowadzeniu materiału wykonać obróbkę za pomocą narzędzia profilującego - np. kawałka węża.

Wskazówki wykonawcze

Zaprawy, która zaczęła wiązać, nie wolno ponownie urabiać ani poprzez dodanie wody, ani poprzez dodanie świeżej zaprawy.
Sposób i czas trwania prac wykończeniowych i obróbki powierzchni mają wpływ na kolor. W przypadku różnych szarż możliwe jest wystąpienie nieznacznych odchyłeń kolorystycznych!
Powierzchnie pokryte świeżą zaprawą należy przez co najmniej 4 dni chronić przed zbyt szybkim wyschnięciem, mrozem i deszczem.
Rysy włoskowate/skurczowe nie są brane pod uwagę i nie mogą być uznawane za usterkę, ponieważ nie obniżają technicznej wartości materiału.
Czas oczekiwania przed nałożeniem kolejnych warstw: co najmniej 24 godziny.

Wskazówki

Produkt może zawierać śladowe ilości pirytu (siarczku żelaza).
Nie stosować na podłożach zawierających gips!
Parametry produktów oznaczono w warunkach laboratoryjnych, w temp. 20°C i przy wilgotności względnej powietrza (w.w.p.) = 65%.
Zawartość chromu w postaci rozpuszczalnych związków chromu (VI) w odniesieniu do całkowitej suchej masy cementu wynosi mniej niż 0,0002%.
Woda zarobowa musi mieć jakość wody pitnej.
Kolor niestandardowy według numeru koloru (nr MF, wzorniki, NCS itp.) lub poprzez nadesłanie próbki-wzorca (w przypadku zmiennych barw żądany kolor należy jednoznacznie zaznaczyć).
Kolor, jaki stabilizuje się po wyschnięciu i stwardnieniu jest uzależniony od panujących warunków otoczenia i wybranej metody aplikacji. I tak na przykład powierzchnia wygładzona w stanie świeżym sprawia wrażenie jaśniejszej, niż wygładzona później lub uszorstniona. Różne uziarnienia tego samego artykułu mogą prowadzić do powstania nieznacznych różnic koloru. Podłoża zawilgocone od spodu mogą powodować przebarwienia.
Zawsze wykonywać powierzchnie próbne!
Alkaliczne spoiwa mogą rozpuszczać metale nieżelazne.
Odstępstwa od obowiązujących aktualnie przepisów należy ustalić oddzielnie.
Podczas planowania i realizacji należy przestrzegać informacji zawartych w dostępnych w każdym z przypadków świadectw z badań.

Narzędzia / czyszczenie



Mieszarka, kielnia, fugówka, szpachla, narzędzie do profilowania (np. odcinek węża)

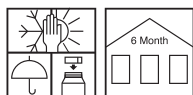
Narzędzia umyć wodą przed związaniem zaprawy.

Narzędzia z oferty Remmers

- > [4292 \(4292\)](#)
- > [4233 \(4233\)](#)
- > [Glättkelle \(4004\)](#)

Przechowywanie / trwałość

W stanie suchym, w nienaruszonych opakowaniach: około 6 miesięcy.





Bezpieczeństwo / przepisy

Blizsze informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, składowania i postugiwania się tym produktem oraz jego utylizacji zawarte są w aktualnej Karcie Charakterystyki.

Wskazówka dotycząca utylizacji

Większe resztki produktu należy usunąć w oryginalnym opakowaniu, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Całkowicie opróżnione opakowania przekazać do recyklingu. Nie usuwać ze strumieniem odpadów komunalnych. Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji.

Deklaracja Właściwości Użytkowych

» Deklaracja Właściwości Użytkowych

Znak CE



0785

Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönigen

09

GBI P 35-1

EN 998-2: 2010-09

0566, 0563

Zaprawa murarska ogólnego przeznaczenia do stosowania w ścianach, słupach i ścianach działowych murowych (elementy budowlane wewnątrz i na zewnątrz), które podlegają wymaganiom konstrukcyjnym

Wytrzymałość na ściskanie:	M2,5
Wytrzymałość na ścinanie (wartość tabelaryczna EN 771):	0,15 N/mm ²
Zawartość chlorków::	≤ 0,01 % wag.
Reakcja na ogień:	klasa A1
Nasiąkliwość:	≤ 1,00 kg/(m ² min ^{0,5})
Przepuszczalność pary wodnej: (wartość tabelaryczna EN 1745):	μ 5/35
Przewodność cieplna (λ10,dry) (wartość tabelaryczna EN 1745):	≤ 0,83 W/(m·K) P = 50% ≤ 0,93 W/(m·K) P = 90%
Trwałość (mrozoodporność):	Odporna, pod warunkiem stosowania zgodnie z instrukcją techniczną
Niebezpieczne substancje:	NPD

Prosimy wziąć pod uwagę, że powyższe dane / informacje zostały określone podczas zastosowań praktycznych lub w laboratorium i dlatego z zasady nie mają wiążącego charakteru.

W związku z powyższym informacje mają jedynie charakter ogólnoinformacyjnych wskazówek i opisują nasze produkty oraz informują o ich zastosowaniu i sposobie aplikacji. Należy przy tym uwzględnić, że z uwagi na różnorodność i wielostronny

charakter warunków pracy, stosowanych materiałów i sytuacji na placu budowy z natury rzeczy nie da się uwzględnić każdego odosobnionego przypadku. W związku z powyższym w wątpliwych przypadkach zalecamy albo przeprowadzenie prób, albo konsultację z naszą firmą. O ile nie potwierdzimy wyraźnie na piśmie przydatności lub właściwości produktów do celu wskazanego w kontrakcie,

to doradztwo lub szkolenie z zakresu techniki zastosowań są mają charakter niewiążący, w pozostałej zaś części obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.

Z chwilą publikacji nowego wydania tej Instrukcji Technicznej poprzednia wersja traci ważność